



IDEEN MIT KÖNNEN VERWEBEN.

HAYER & BOECKER



DIE DRAHTWEBER



DIE DRAHTWEBER

Haver & Boecker begann im Jahr 1887 in Hohenlimburg mit der Produktion von Drahtgeweben. Heute ist unser Unternehmen eine der international bedeutendsten Drahtwebereien mit einem weltweiten Netz an Niederlassungen und Produktionsstätten.

Grundlage unserer Arbeit sind Erfahrung, die kontinuierliche Weiterentwicklung unserer Produkte und Fertigungsverfahren sowie das Wissen und Können unserer Mitarbeiter. Die Verbindung aus Tradition und Innovation ermöglicht es uns, die Ansprüche unserer Kunden auf hohem Niveau zu erfüllen.

So bieten wir Architekten und Designern nicht nur ein umfassendes Spektrum an Drahtgeweben für die Gestaltung von Innen- und Außenbereichen, sondern begleiten sie auch als vielseitiger Berater in jeder Phase ihres Projekts: von der präzisen Planung über die detailgetreue Realisierung bis zur termingerechten Montage.

Dass sich immer mehr Kunden aus aller Welt auf unsere Leistungsfähigkeit verlassen, zeigen die kreative Zusammenarbeit mit international renommierten Architekten und die Vielzahl der mit unserem Know-how und unseren Drahtgeweben umgesetzten Bauprojekte.

Diese Projekte sind – ebenso wie ein eigener Maschinenbau, viele Patente, Gebrauchsmuster und Warenzeichen – Ausdruck der außergewöhnlichen Qualität unserer Produkte und unserer unverwechselbaren Art, Ihre Ideen mit unserem Können zu verweben.

IHRE IDEE MACHT DEN ANFANG.



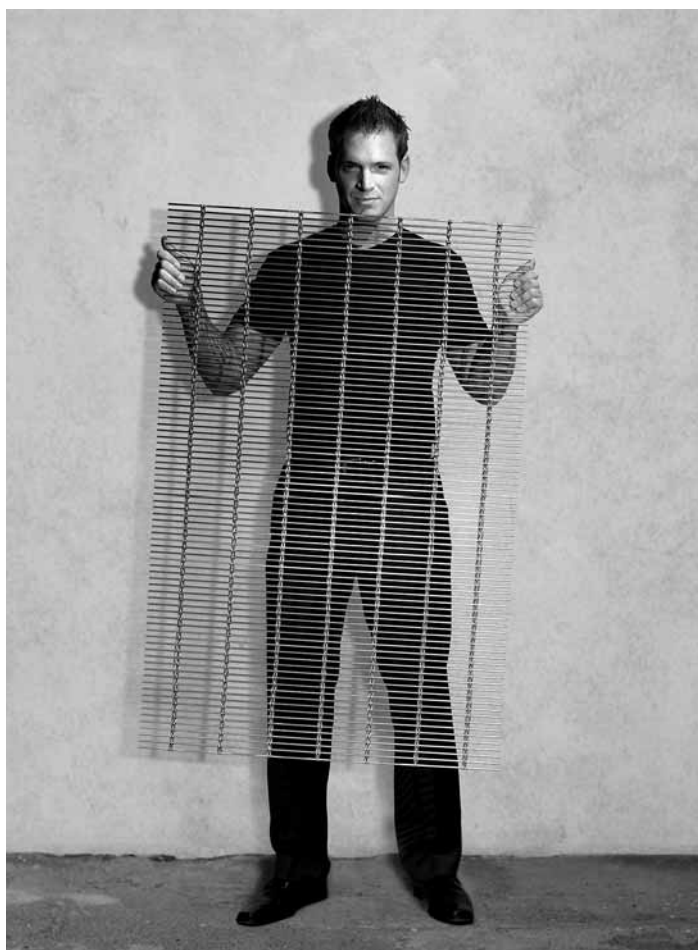
Architektur-Drahtgewebe von Haver & Boecker verbinden ausgezeichnete Funktionalität mit einem hohen ästhetischen Reiz. Eine Mischung, die kreativer Gestaltung neue Perspektiven eröffnet und faszinierende architektonische Lösungen ermöglicht. Hierbei können wir Ihre Idee umso präziser bis ins Detail umsetzen, je eher wir in Ihre Planungen mit allen spezifischen technischen und optischen Anforderungen eingebunden sind.

Welche Webart in welchem Werkstoff eignet sich am besten? Rostfreier Edelstahl? Oder Messing, Kupfer, Aluminium? Ist eine hochglänzende oder eine seidenmatten Oberfläche gewünscht? Welche Befestigungsarten stehen zur Wahl? Welche Anforderungen stellt die Statik? Herrschen besondere Umgebungseinflüsse?

Es gibt zahlreiche entscheidende Fragen, auf die wir Ihnen verlässliche Antworten geben. Mit viel Erfahrung und Know-how auf dem neusten Stand. Machen Sie den Anfang. Mit Ihrer Idee.



MIT GANZEM EINSATZ IN ALLEN BEREICHEN.



Fassade

Drahtgewebe von Haver & Boecker verleihen der Architektur von Außenfassaden einen besonderen Charakter. Dabei verbinden sie erstaunliche Lichteffekte und Materialkontraste mit praktischem Nutzen.

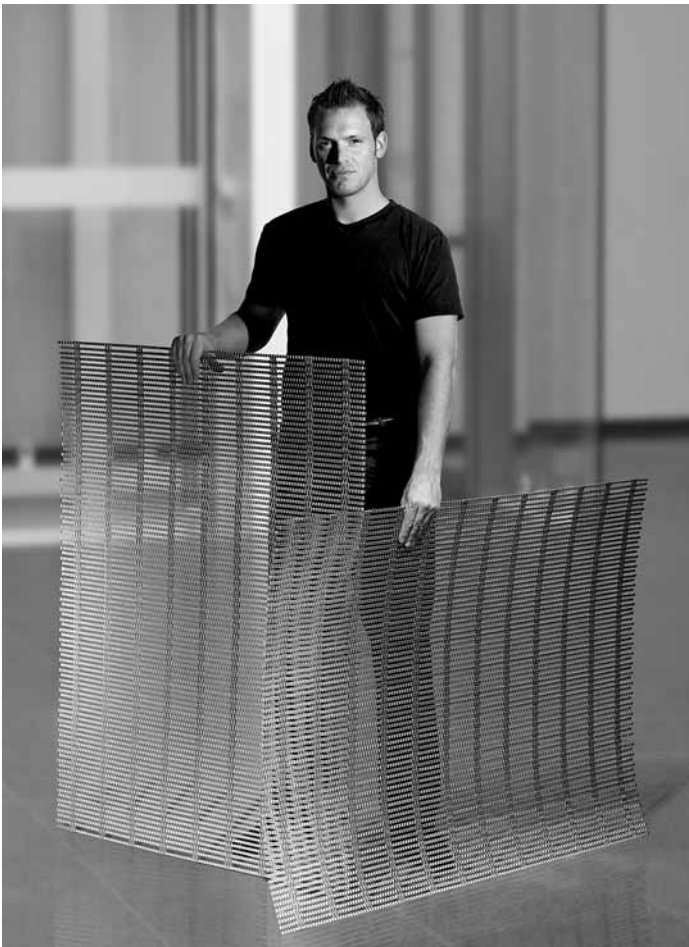
- Fassadenkonstruktionen
- Absturzsicherungen
- Parkhausverkleidungen
- Schall- und Sonnenschutz



Decke

Deckengestaltungen mit Drahtgewebe bieten eine große Vielfalt anspruchsvoller, designorientierter Lösungen. Mit individueller Ästhetik und zuverlässiger Funktion.

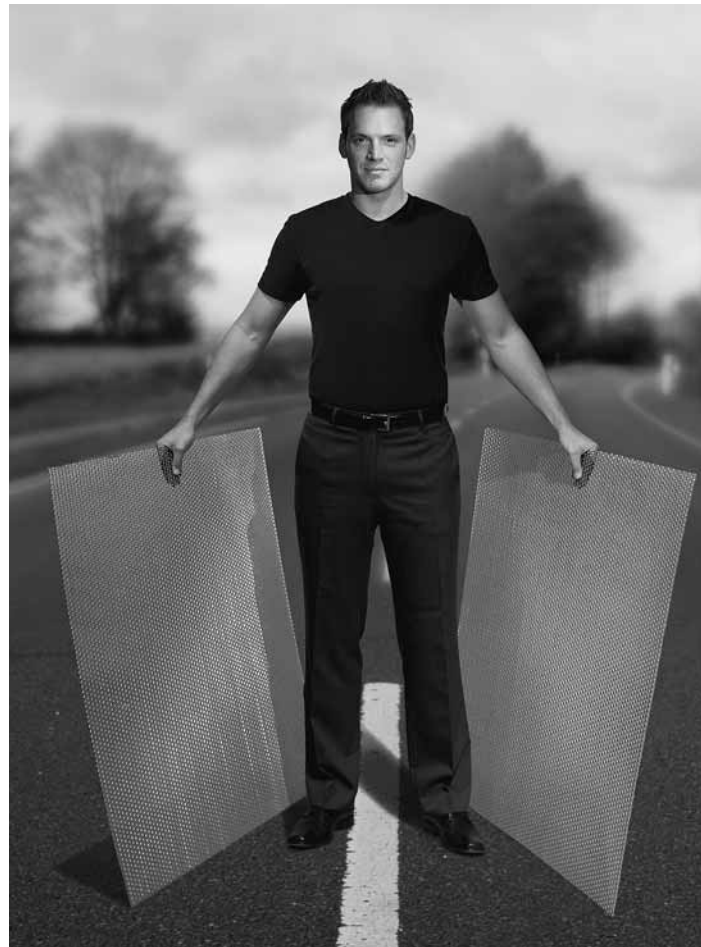
- Flächen-, Bahnen- und Rasterkonstruktionen
- Integration in Beleuchtungskonzepte
- Raumakustik-Systeme
- Verkleidung für technische Installationen
- Brandschutz



Raum

Vielseitigkeit und Robustheit, Stabilität und exklusive Optik machen Drahtgewebe zum idealen Material für die Gestaltung von Räumen, Flächen und Funktionselementen im Innen- wie im Außenbereich.

- Wandgestaltung und Raumteiler
- Geländer und Brüstungen
- Messe- und Ladenbau
- Sonnen- und Schallschutz, Akustik
- Einzelobjekte
- Großvolieren



Verkehr

Für den Einsatz unter extremen Umgebungsbedingungen stehen besonders widerstandsfähige Drahtgewebe zur Verfügung. Die zur Haver & Boecker-Gruppe gehörende dB_A Schallschutz und Raumakustik GmbH entwickelt aus ihnen Systeme, mit denen eine Schallminderung von mehr als 10 dB erzielt werden kann.

- Verkehrsanlagen
- Verkehrsbauten
- Lärmschutzsysteme

SCHRITT FÜR SCHRITT ZU IHREM ERFOLG.



Die Prozesskette von Haver & Boecker schafft die Voraussetzungen für maximale Transparenz, Flexibilität und Qualität bei der Realisierung Ihrer Pläne. Denn vom Entwurf bis zu Fertigung und Montage stehen Ihnen für jede Projektphase die Spezialisten der einzelnen Abteilungen zur Seite: Im Zusammenspiel von Kreativität und Technik nimmt Ihre Idee ihre individuelle Gestalt an.

Neben der Sicherheit einer durchgängigen professionellen Betreuung haben Sie so die Möglichkeit, jederzeit Neues auszuprobieren und neue Gedanken in den laufenden Prozess einfließen zu lassen.

Ob Sie unser gesamtes Leistungsspektrum oder auch nur ganz bestimmte Prozessabschnitte in Anspruch nehmen – wir unterstützen Sie bei allen Entscheidungen mit Erfahrung, Know-how und modernster Technik. Und in Ihrem Projektleiter haben Sie dabei zu jedem Zeitpunkt einen persönlichen Ansprechpartner.

ZEIGEN, WAS MACHBAR IST.

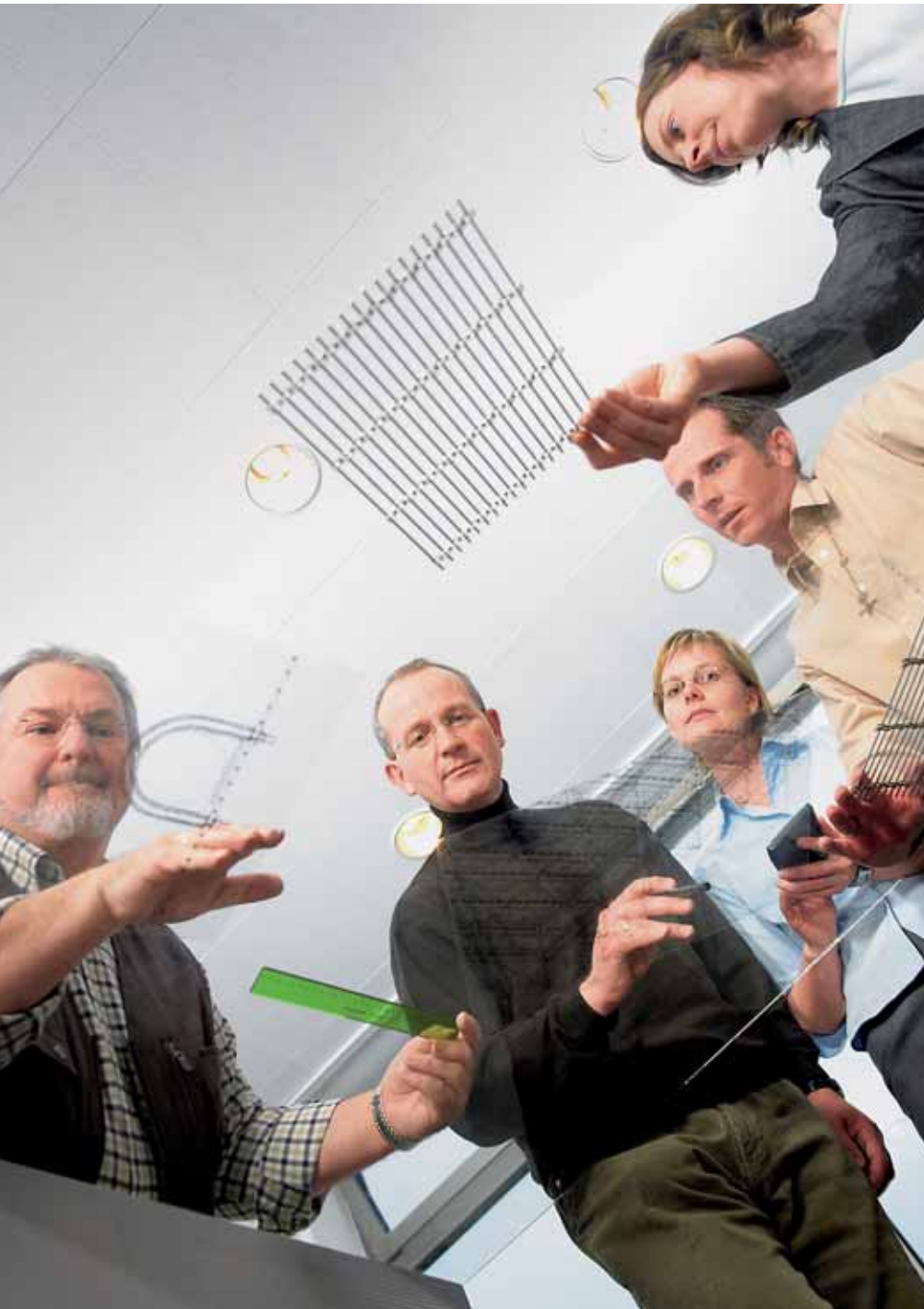
Für jedes Drahtgewebe-Projekt gelten optische, technische und kaufmännische Anforderungen. Damit die Realisierung in jedem Fall auf einem sicheren Fundament steht, prüfen wir diese Faktoren bereits in der ersten Phase. Unser Team unterbreitet Vorschläge und hilft Ihnen

eine Vorauswahl geeigneter Drahtgewebe einschließlich der passenden Befestigungsmethoden zu treffen. Mit CAD-gestützten Simulationen, mit Zeichnungen, Mustern und Modellen illustrieren wir erste Lösungsansätze, machen bei Bedarf Alternativvorschläge, legen erforderliche

Spezifikationen fest und prüfen vorab die technische Machbarkeit. Parallel hierzu ermitteln wir Richtpreise und stimmen mit Ihnen die voraussichtliche Kostenstruktur ab. Das gibt Ihnen Sicherheit in der Budgetplanung und lässt Raum für eventuelle Modifikationen.



SORGFÄLTIG PLANEN BIS INS DETAIL.

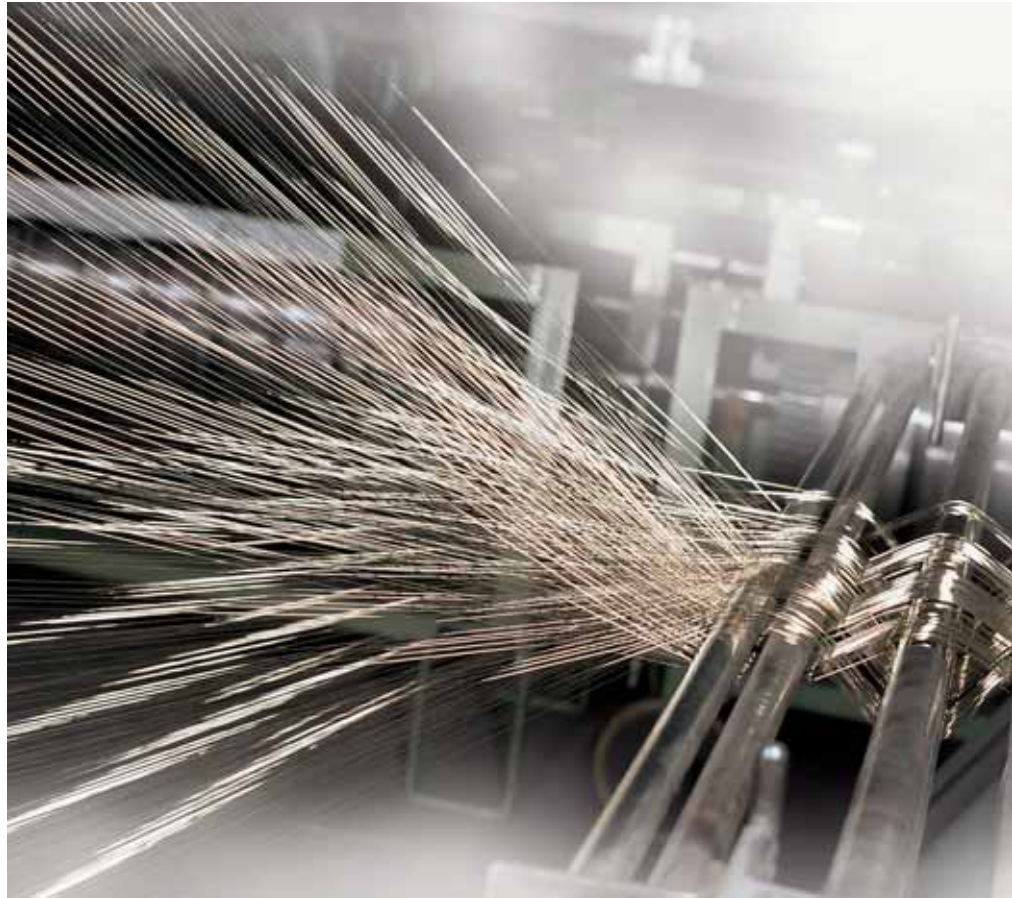


Zur Weiterentwicklung des Projekts bis hin zur Auftragserteilung erstellt unsere Konstruktionsabteilung System- und Detailzeichnungen. Ergänzt werden diese Unterlagen unter anderem durch vorläufige Berechnungen der Statik und – auf Wunsch – durch Unterstützung bei der Erstellung der Ausschreibungstexte.

In dieser Phase erfolgen neben den technischen auch kaufmännische Abstimmungen mit dem verantwortlichen Generalunternehmer oder dem ausführenden Unternehmen. Dazu zählen auch Fragen zu Lieferterminen, Lieferfristen sowie zu Verpackung und Transport, damit optimale Bedingungen für eine reibungslose und termingerechte Montage garantiert sind. Sobald sämtliche Punkte zum Gesamtkonzept in Absprache mit allen zuständigen Abteilungen bei Haver & Boecker geklärt sind, formulieren wir kurzfristig ein dem Planungsstand entsprechend ausführliches Angebot.

DAMIT PROJEKTE IN PRODUKTION GEHEN.

Unmittelbar nach der Auftragserteilung an Haver & Boecker beginnen die Vorbereitungen für die Produktion. Die genauen Abmessungen der Gewebe werden bestimmt, Fertigungszeichnungen mit ausgearbeiteten Details werden angelegt. Durch die frühzeitige Fertigungsplanung mit Vormaterialdisposition sowie Werkzeug- und Maschineneinsatzplanung stellen wir zugleich die für Ihren Auftrag erforderlichen Produktionskapazitäten bereit. Als nächster Schritt folgt die Einrichtung der Maschinen. Ein Prozess, bei dem es trotz modernster Maschinenteknik auf ein Höchstmaß an Erfahrung und handwerklichem Geschick der Mitarbeiter ankommt.



Ein eigener Maschinenbau schafft dabei die Voraussetzungen, dass die Webmaschinen, die bei uns zum Einsatz kommen, durchgängig hohe Fertigungsstandards garantieren. Auf ihnen können wir unterschiedliche webfähige Werkstoffe verarbeiten und Gewebetypen nach individuellen Anforderungen sicher und

effizient anfertigen. In Kombination mit unserem Präsenzlager, in dem wir ständig eine große Auswahl von Gewebequalitäten vorrätig halten, können wir so eine besonders wirtschaftliche und zügige Auftragsbearbeitung garantieren. Noch während die Produktion läuft, werden die ersten Drahtgewebe einbaufertig

konfektioniert und mit unserem speziell entwickelten Ultraschall-Verfahren gereinigt. Um bestimmte optische Effekte zu erzielen, kann die Gewebeoberfläche auch hochglänzend, seidenmatt oder farbig gestaltet werden. Ganz, wie Sie wollen.

PÜNKTLICH FERTIG UND AN ORT UND STELLE.

Bevor die Produktion für Ihren Auftrag abgeschlossen ist, beginnt schon die Planung für die Auslieferung. Bei der Aufteilung des Gesamtauftrags, der Reihenfolge und dem Zeitplan für die Lieferung einzelner Auftrageinheiten richten wir uns ganz nach Ihren Vorgaben.

Damit das Drahtgewebe sicher und unversehrt auf der Baustelle ankommt, fertigen wir für jeden Auftrag maßgeschneiderte Transportbehälter an, in denen jedes einzelne Teil optimal geschützt ist. Je nach Größe des Projekts erfolgt anschließend die Lieferung durch qualifizier-

te Logistikpartner oder Speditionsunternehmen – in alle Länder dieser Welt. Auf Wunsch unterstützen wir Sie beim Beginn der Montage oder nehmen die gesamte Montage selbst in die Hand. Und natürlich können Sie sich auch bei der Abnahme des fertigen Projekts auf uns verlassen.



AUCH DANACH DER IDEALE PARTNER.

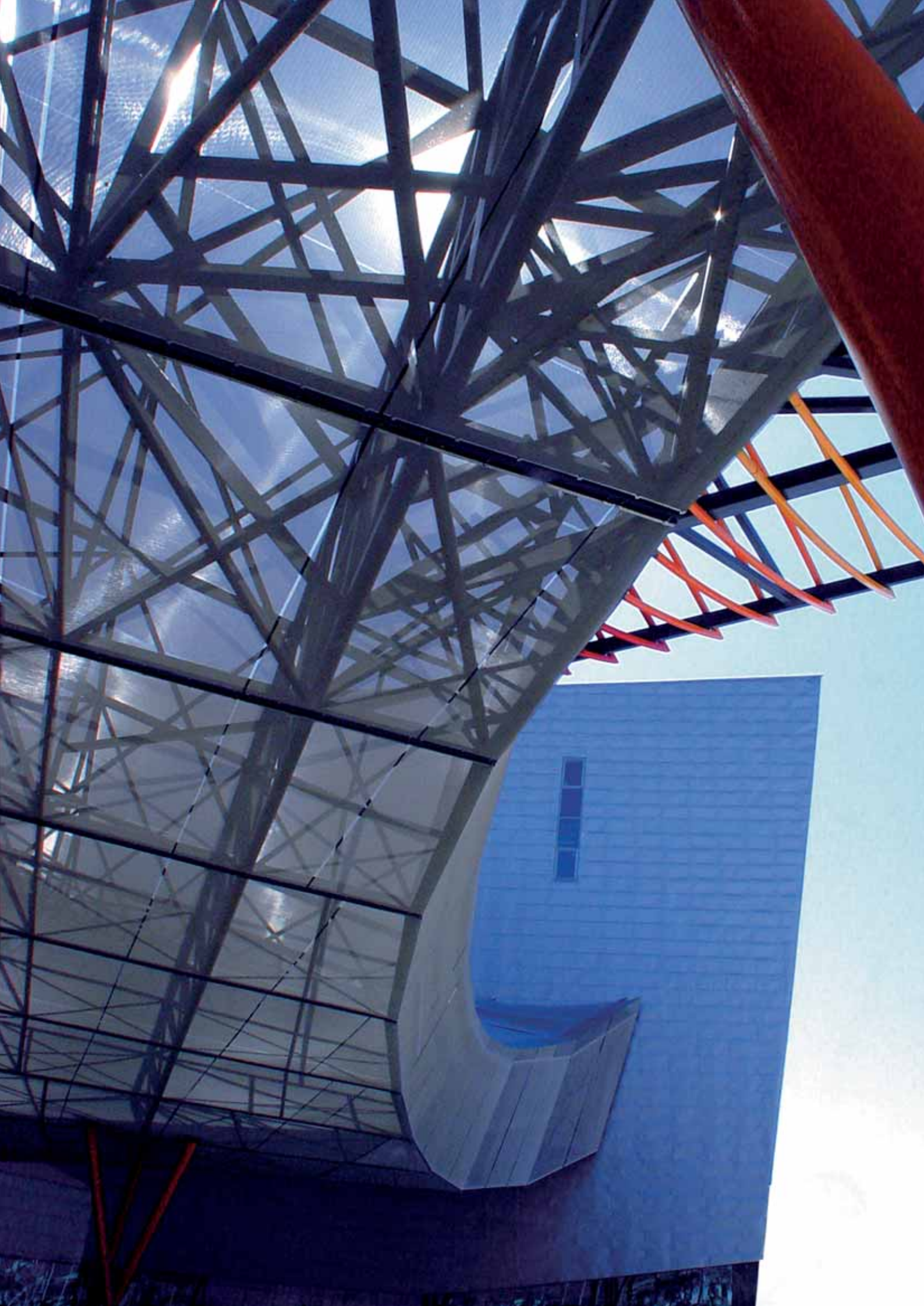


Gute Zusammenarbeit endet für uns nicht mit dem Abschluss eines Projekts, sondern führt im Sinne unserer Prozesskette weit darüber hinaus. So stehen wir Ihnen nach Lieferung und Montage für Rückfragen jederzeit zur Verfügung und helfen Ihnen, sollte es auf der Baustelle Probleme

geben, schnell weiter. Selbstverständlich genießen Sie auf alle von uns gelieferten Komponenten umfassende Garantie auf fehlerfreies Material und einwandfreie Verarbeitung. Und sollten Sie ein ausführliches Werkzeugezeugnis zum eingesetzten Drahtgewebe benötigen, ist

auch das kein Problem. Drahtgewebe aus unserem Hause sind wartungsfrei, eine besondere Reinigung ist daher in der Regel nicht erforderlich. Wenn – durch außergewöhnliche Umgebungseinflüsse – doch einmal Reinigungsmaßnahmen anstehen, sind wir auch hier mit Rat und Tat für Sie da.

Ebenso natürlich für den Fall, dass Ihre Drahtgewebe-Konstruktion einmal beschädigt werden sollte. Auf der Basis der Schadensdokumentation und unserer Projektunterlagen können wir in solchen Situationen besonders schnell reagieren. Wegen ihres modularen Aufbaus aus Einzelelementen lassen sich unsere Drahtgewebe-Konstruktionen problemlos, schnell und kostengünstig wieder instand setzen: Es müssen lediglich die beschädigten Segmente ersetzt werden. Einfach ideal.



BESTE EMPFEHLUNGEN AUS GUTEN ERFAHRUNGEN.

„Architektur ist immer auch der Dialog des Bauwerks mit der Kultur, die es umgibt.“

MESSE- UND KONGRESSGEBÄUDE IN MÁLAGA (SPANIEN)

Wie ein Fisch auf dem wogenden Meer – nach diesem mediterran inspirierten Konzept hat Angel Asenjo als leitender Architekt das Messe- und Kongressgebäude in Málaga entworfen. Nach rund vier Jahren Bauzeit bietet es heute auf einer Grundfläche von über 62.000 Quadratmetern exklusiven Platz und Raum für Ausstellungen, Kongresse und Gastronomie.

Einer der markantesten Blickfänge des Gebäudes ist die Markise vor der in Richtung Meer weisenden Hauptfassade, die für wirksamen Sonnenschutz sorgt und dabei durch ihre Wellenform das Architekturkonzept perfekt fortführt. Auf einer Länge von 130 Metern und einer

Breite von 20 Metern setzen sich rund 400 Drahtgewebe-Elemente der unterschiedlichsten Formate und Geometrien zu einer Gesamtfläche von über 5.500 Quadratmetern zusammen.

Die Länge der einzelnen trapezförmigen Elemente aus DOKA-MONO Nr. 1601 reicht von einem Meter bis zu 25 Metern. Befestigt sind sie an der bauseitigen Unterkonstruktion mit dem Haver & Boecker-System Spannkante und Gabelschraube. Deckenelemente aus dem gleichen Gewebe zitieren die Ästhetik der Fassadengestaltung im Eingangsbereich und in der Eingangshalle.

Haver & Boecker übernahm Aufmaßnahme, Produktion und Konfektion. So war garantiert, dass jedes einzelne Stück passgenau angefertigt und gespannt werden konnte. Die Lieferung zur Baustelle und die Unterstützung bei Montagebeginn durch das Haver & Boecker-Team sorgten für eine reibungslose, termingerechte Montage.

PARKHAUS MESSE WIEN

Um den Schwung der Fassade aufzunehmen und ihr zugleich einen offenen Charakter zu verleihen, entschied sich das verantwortliche Planungsgremium für Drahtgewebe-Elemente, die als Polygon der Gebäudeform angepasst wurden. Haver & Boecker entwickelte hierfür das Sondergewebe MULTI-BARRETTE Nr. 8144 mit größerer Maschenweite und eine spezielle Befestigung mit durchlaufenden unteren Stäben.

*„Ein lebendiges
Fassadenbild: je nach
Blickwinkel offen oder
geschlossen.“
Projektteam
Messeplanung, Wien*



Foto: Toni Rappabergner

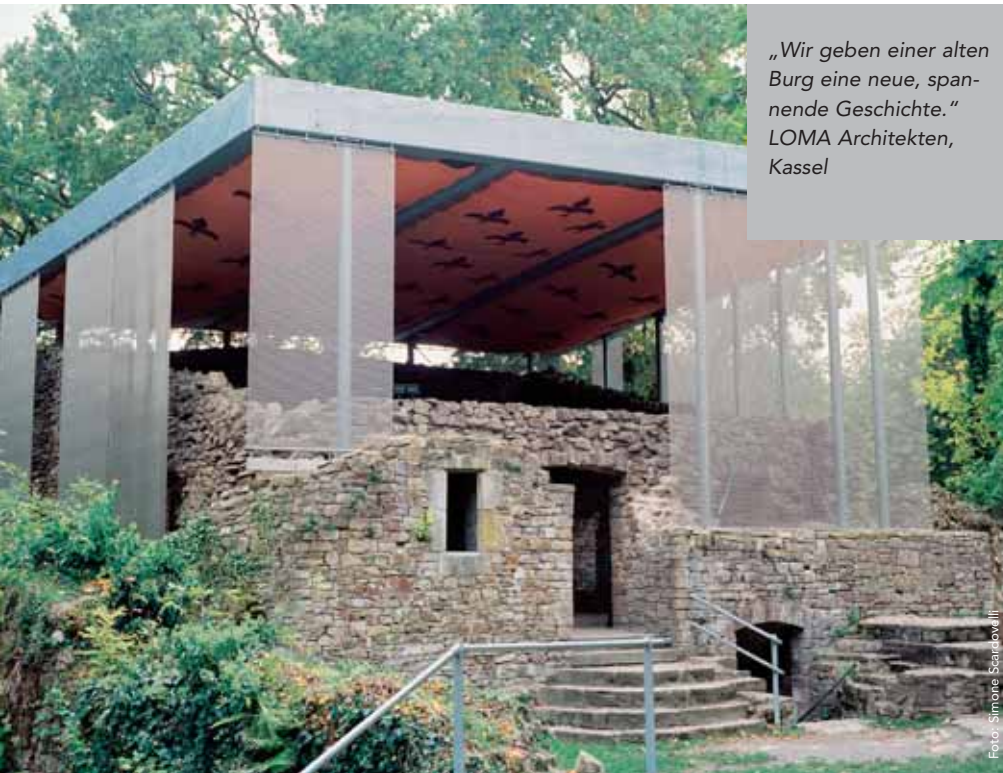
FLUGHAFEN DÜSSELDORF

Unter der Deckenkonstruktion befindet sich unter anderem eine Sprinkleranlage, die durch die unbrennbare Deckenverkleidung elegant verborgen ist und zugleich in ihrer Funktion unbeeinträchtigt bleibt. Die Gewebeelemente DOKAWELL-MONO Nr. 8965 mit einer Gesamtfläche von rund 20.000 Quadratmetern wurden im Werk einzeln auf konstanten Durchhang geprüft. Sie sind in Schlitzprofilen befestigt und lassen sich für Installations- und Wartungsarbeiten bequem öffnen.

*„Brilliant, wie sich
exklusives Design,
Brandschutz und ein-
fache Wartung vereinen
lassen“
J.S.K., Frankfurt*



Foto: Lichtblick Design Werbe fotografie



*„Wir geben einer alten Burg eine neue, spannende Geschichte.“
LOMA Architekten,
Kassel*

BURG VLOTHO

Die mittelalterliche Ruine wurde in Teilen mit Stahltragwerk rekonstruiert und das Ensemble um neue Gebäude ergänzt. So wurden der Palas und der neue Sendeturm mit Drahtgewebe ECLA-TWIN Nr. 4253 verkleidet, die das Volumen des Baukörpers nachzeichnen und den Charakter des Mauerwerks auf zeitgemäße Weise unterstreichen. Das Projekt umfasste neben der Montage durch ein Haver & Boecker-Team auch die Entwicklung geeigneter Befestigungstechniken.

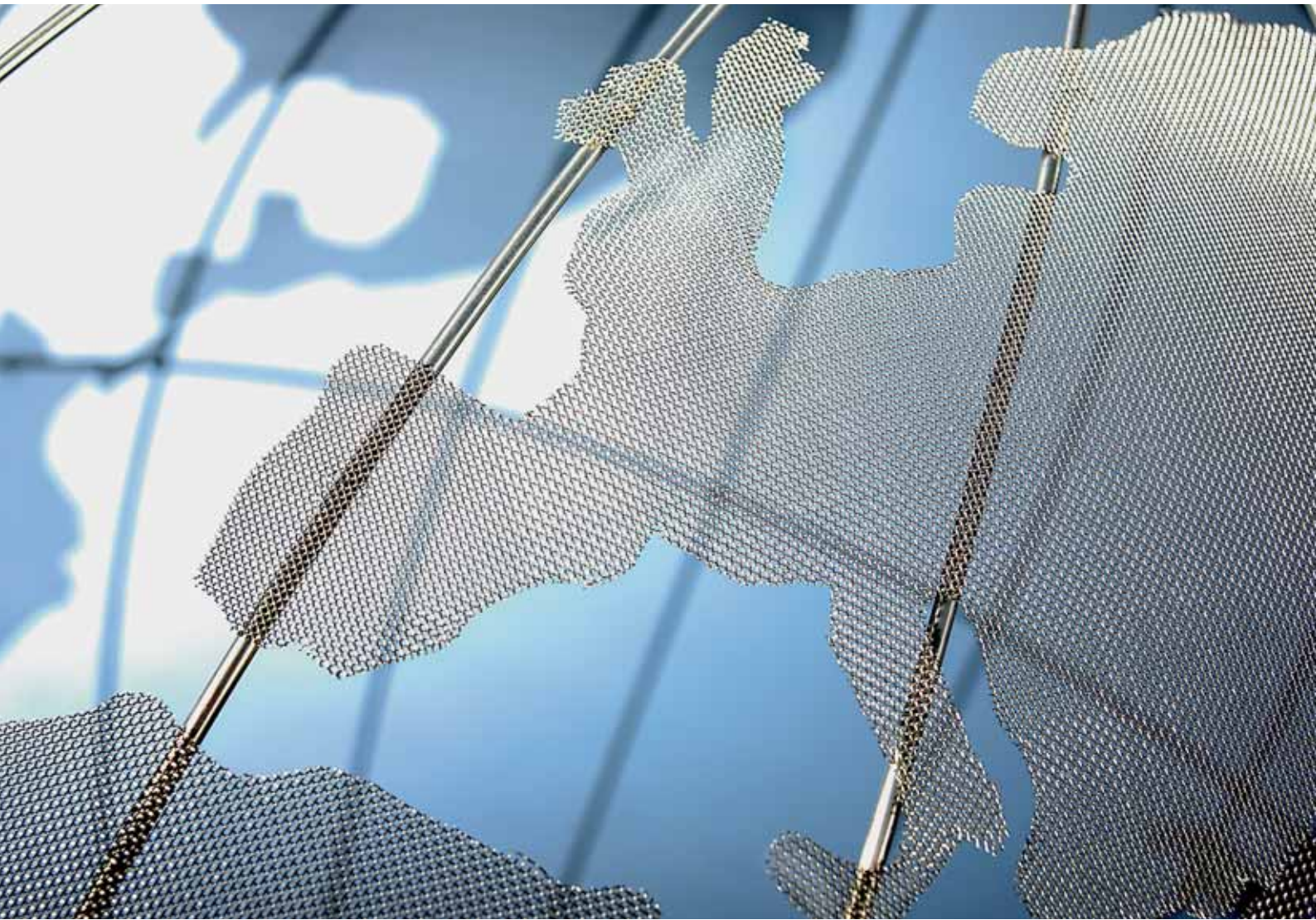


*„Im anonymen Verkehrsgeflecht entstand ein einprägsamer Ort.“
Scala, Stuttgart*

TUNNEL FELLBACH

Die Rampen des Autotunnels sind mit schallabsorbierenden Edelstahlverkleidungen ausgestattet, deren Texturen das Licht schimmernd reflektieren. Die dafür verwendeten Haver & Boecker-Gewebeelemente vom Typ ECLA-MONO Nr. 4211 sind in Material, Maschengemetrie und Drahtstärke auf die hohen Umgebungseinflüsse des Straßenverkehrs abgestimmt. Eine besonders attraktive Synthese von anspruchsvoller Ästhetik und notwendiger Funktionalität.

FÜR KUNDEN ÜBER GRENZEN GEHEN.



Haver & Boecker hat die Technologie des Drahtwebens seit den Anfängen entscheidend mitgestaltet. Vor dem Hintergrund einer erfolgreichen Unternehmensgeschichte bieten wir unseren Kunden heute so viel Erfahrung, Technik und Know-how rund um Drahtgewebe wie kaum ein

anderer. Ob Wissenschaft und Forschung, ob Industrie oder Architektur – überall dort, wo Drahtgewebe von Haver & Boecker zum Einsatz kommen, profitieren unsere Kunden von einem ebenso umfassenden wie individuellen Service.

Mit unserem weltweit gewobenen

Netzwerk geben wir hierbei die beruhigende Sicherheit, ihnen überall und jederzeit als kompetenter und zuverlässiger Partner zur Verfügung zu stehen. Um gemeinsam mit ihnen auch in Zukunft Ideen mit Können zu verweben.

DIE DRAHTWEBER SEIT 1887.

1887–1912

Carl Haver und Eduard Boecker gründen das Unternehmen in Hohenlimburg.

- Mechanisierung der Drahtwebstühle
- 1897 Verlegung der Firma nach Oelde, Westfalen
- Neubeginn und Ausweitung des Produktprogramms mit Ösendrähten für Sackverschlüsse in der Zementindustrie

1913–1937

Mit ersten Kontakten nach Übersee wird der Export auf- und ausgebaut.

- Lizenzerwerb für den Bau von Webstühlen, Packmaschinen, Siebmaschinen
- 1925 Gründung der Maschinenfabrik und Fertigung der ersten Packmaschine
- Weiterentwicklung und Bau mechanischer Webstühle

1938–1962

Hochleistungsprodukte und -maschinen werden entwickelt.

- Normung von Drahtgeweben
- Herstellung des weltweit feinsten Drahtgewebes: 540 Mesh mit 45.000 Maschen pro cm²
- Erster BBV-Turbinenpacker für die Zementabfüllung

1963–1987

Maschinelle Weiterentwicklung und Expansion des Unternehmens.

- Gründungen von Tochterfirmen
- Aufbau des weltweiten Exports im Bereich Anlagenbau
- 1980 Lieferung von Edelstahl-Drahtgewebe (DOKAWELL) für die Großvoliere im Münchener Tierpark Hellabrunn

1988–2004

Die führende Marktposition wird weiter gefestigt und ausgebaut.

- Seit Anfang der 90er Jahre Auf- und Ausbau des Produktions- und Vertriebsbereichs „Architektur-Drahtgewebe“
- Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001:2000 erlaubt verlässliche Aussagen zu Qualität, Umwelt und Sicherheit und dokumentiert die Kundenorientierung
- Ausbau des Vertriebsnetzes in Südamerika und Asien
- Kontinuierliche Weiterentwicklung der Technologie zur Steigerung von Produktqualität und -bandbreite

Im Jahr 2004 unterhält Haver & Boecker mehrere Betriebsstätten in Deutschland sowie Produktionsbetriebe in Großbritannien, Belgien, USA, Kanada und Brasilien. Weltweit sind über 2.000 Mitarbeiter für das Gesamtunternehmen tätig.

Belgien / Belgium / Belgique:

HAYER BELGIUM S.A.

Rue des Gaillettes 9
B-4651 BATTICE
Téléphone: 087-69 29 60
Fax: 087-69 29 61
E-Mail: hbsa@cybernet.be

Frankreich / France:

HAYER & BOECKER Toiles Métalliques

115, rue neuve d'Argenson
F-24100 BERGERAC
Téléphone: 5-53 24 93 13
Fax: 5-53 24 95 99
E-Mail: haver.toiles@wanadoo.fr

Spanien / Spain / Espagne:

HAYER & BOECKER Telas Metalicas

Avda. Les Bobiles, 7
Casa 2
E-08850 GAVA (Barcelona)
Teléfono: 93-6 62 63 55
Fax: 93-6 62 90 59
E-Mail: haverboecker@telefonica.net

Großbritannien / Great Britain /

Grande Bretagne:

H&B Wire Fabrications Ltd.

30-32 Tatton Court
Kingsland Grange, Woolston
GB-WARRINGTON, Cheshire WA1 4RR
Phone: 01925-81 95 15
Fax: 01925-83 17 73
E-Mail: sales@hbwf.co.uk
Internet: www.hbwf.co.uk

U.S.A.:

W.S. TYLER – Wire Cloth Products

8570 Tyler Boulevard
USA-MENTOR, Ohio 44060
Phone: 440-974-1047 + 800-321-6188
Fax: 440-974-0921
E-Mail: wstyler@wstyler.com
Internet: www.wstyler.com

Kanada / Canada:

W.S. TYLER CANADA LTD.

225 Ontario Street
CAN-ST. CATHARINES, Ontario L2R 7B6
Phone: 905-688-2644 + 800-325-5993
Fax: 905-688-4733
E-Mail: wstsales@wstyler.on.ca
Internet: www.wstyler.on.ca

HAYER & BOECKER



DIE DRAHTWEBER

HAYER & BOECKER
Ennigerloher Straße 64
D-59302 OELDE
Germany

Telefon: +49-(0) 25 22-30 684
Fax: +49-(0) 25 22-30 767
E-Mail: architektur@haverboecker.com
Internet: www.diedrahtweber.com